



CURSO DE INTRODUCCION AL TRATAMIENTO DE AGUAS MEDIANTE MEMBRANAS

Denis VIAL



WATERXPERT



Programa > Curso Introducción al Tratamiento de Aguas mediante MEMBRANAS

1 Introducción

- 1.1 Abreviaturas
- 1.2 Desarrollo histórico de las membranas

2 Fabricantes de Membranas I

- 2.1 Membranas Aquasource
 - Datos empresa
 - Tipo de fibras
 - Aplicaciones
 - Módulos de membrana y sistemas
 - Métodos de filtración, retrolavado y lavado
 - Prueba integridad
 - Calidad del agua tratada
 - Principales ventajas.

- 2.2 Membranas General Electric (GE) - Zenon

- Datos empresa
- Tipo de fibras
- Módulos de membrana y sistemas
- Calidad del agua tratada
- Funcionamiento
- Principales ventajas.

3 Fabricantes de Membranas II

- 3.1 Membranas Hydranautics

- Datos empresa
- Módulos de membrana y sistemas
- Módulos Presurizados – calidad de agua tratada
- Módulos presurizados – filtración – retrolavado - lavado
- Módulos presurizados – prueba de integridad
- Sistema HYDRAsub sumergido – funcionamiento - filtración y retrolavado – acciones de limpieza
- Principales ventajas.

- 3.2 Membranas Hyflux

- Datos empresa
- Aplicaciones
- Modulo Presurizado - fibras
- Modulo Presurizado - filtración – retrolavado - lavado
- Modulo sumergido – características y funcionamiento
- Principales ventajas.



4 Fabricantes de Membranas III

4.1 Membranas INGE

Datos empresa
Fibras
Elementos de ultrafiltración y módulos
Filtración – retrolavado - lavado
Prueba de integridad
Calidad del agua tratada
Principales ventajas.

4.2 Membranas KOCH

Datos empresa
Aplicaciones
Módulos presurizados Targa – características – calidad del agua tratada
Modulo sumergidos – funcionamiento – sistemas – calidad del agua tratada
Principales ventajas

5 Fabricantes de Membranas IV

5.1 Membranas KUBOTA

Datos empresa
Membranas de hoja plana - características técnicas
Principales ventajas .

5.2 Membranas PALL

Datos empresa
Tipos de módulos
Modulo Presurizado - filtración – retrolavado - lavado – calidad de agua tratada
Modulo sumergido – características y funcionamiento : filtración, retrolavado, lavado – calidad del agua tratada
Principales ventajas.

6 Fabricantes de Membranas V

6.1 Membranas PENTAIR X-FLOW

Datos empresa
Sistemas para agua potable – características – operación – retrolavado – lavado químico – pruebas de integridad
Sistemas para agua de mar - características y calidad de agua tratada
Sistemas para agua residuales – características para sistemas MBR – Tipo Crossflow y Airlift
Principales ventajas.

6.2 Membranas SIEMENS MEMCOR

Datos empresa
Sistemas de membranas de mis cloro filtración y de ultrafiltración
Tipo de módulos
Aplicaciones – calidad de agua tratada
Principales ventajas.



6.3 Membranas TORAY

Datos empresa

Tipo de módulos

Módulos presurizados – características

Módulos sumergidos – características

Principales ventajas.